



Effektiv, abriebfest

WEICON Aluminiumfarbe ist auf allen metallischen Oberflächen universell einsetzbar. Sie bietet guten Korrosionsschutz und wird auch zur optischen Aufwertung von Bauteilen verwendet.

Aluminiumpigmente bilden beim Kontakt mit Feuchtigkeit eine dichte, nahezu undurchlässige Oxidschicht auf der Oberfläche. Diese passivierende Schicht kann bis zu 0,05 µm dick werden und verhindert das weitere Eindringen von Feuchtigkeit in die Beschichtung. Die Oberfläche des Werkstücks wird so effektiv vor Korrosion geschützt.

Eine hohe Abriebfestigkeit und eine lange Farbtongarantie werden durch die Verwendung sogenannter „non-leafing“ Pigmente erreicht. Diese Pigmente verteilen sich nach dem Auftragen gleichmäßig in der gesamten Beschichtung. Dadurch ist WEICON Aluminiumfarbe nach Durchhärtung gegen Abrieb und chemische Einflüsse geschützt.

### Technische Daten

Farbton / Glanzgrad	Aluminium/metallisch glänzend
Bindemittel	Alkydkombination
Pigment	Aluminiumpigmente (D50 16 µm)
Pigmentreinheit	ca. 99,5 %
Spezifisches Gewicht	1,00 g/cm <sup>3</sup>
Metallanteil im Trockenfilm	ca. 32,0 %
Viskosität (DIN EN ISO 2431)/Konsistenz	ca. 120 s 4mm/ streichfähig
Verarbeitungstemperatur	+18 bis +30 °C
Verbrauch	ca. 150 ml/m <sup>2</sup>
Spritzkonsistenz	10-20 % Universalverdünnung
Staubtrocken nach	60 Min.
Durchgehärtet nach	12 h
Überlackierbar/überspachtelbar nach	12 h
Endhärte nach	48 h
Mindestschichtstärke	20 µm
Gitterschnitt (DIN 53151)	Kennwert GT 0 bis GT 1
Salzsprühtest (DIN 50021, DIN EN ISO 9227)	100 h
Dornbiegeversuch, Dorn 5 mm (DIN EN ISO 1519)	keine Haarrissbildung
Temperaturbeständigkeit (Endhärte)	ca. +300 (ab +100 leichte Verfärbungen möglich) °C
Grundierung	WEICON Zinkausbesserung/-staubfarbe
Lagerstabilität	12-18 Monate
Einstufung gem. Richtlinie 2004/42 EG Kat. "A/I"	< 500g/l VOC

### Oberflächenvorbehandlung

Werkstoffoberflächen reinigen und entfetten mit Sprühreiniger S. Bei empfindlichen, nichtmetallischen Werkstoffen sollte WEICON Oberflächen-Reiniger verwendet werden.

WEICON Metallpigment-Beschichtungen sollten spätestens eine Stunde nach der Vorbehandlung durch z.B. Sandstrahlen, Schleifen, Reinigen oder Entfetten aufgetragen werden. Temperaturunterschiede zwischen der Oberfläche und der Luft sollten möglichst gering sein, da sonst die Gefahr von Schweißwasserbildung (Taupunkt +7°C) besteht.

### Verarbeitung

Die Gebinde auf Raumtemperatur (+20°C) bringen und den Bodensatz gut aufrühren. WEICON Metallpigment-Beschichtungen mit Pinsel oder Rolle gleichmäßig auftragen. Während der Verarbeitung in regelmäßigen Abständen umrühren, damit der Wirkstoff homogen bleibt. Alternativ ist auch eine Verarbeitung per Spritzpistole möglich (Spritzkonsistenz siehe Technische Daten).

Hohe Verarbeitungstemperaturen bis max. +30°C und niedrige Luftfeuchtigkeit begünstigen ein gleichmäßiges Streichbild und eine optimale Oberflächenstruktur.

WEICON Metallpigment-Beschichtungen können auch auf Oberflächen mit Temperaturen bis -10°C aufgebracht werden. Bei Temperaturen im negativen Bereich weist die Oberfläche eine etwas schlechtere Struktur auf. Aufgrund der nur sehr zögerlich verdunstenden Lösemittel und langsameren Aushärtung, neigt der aufgebrauchte Lack an senkrechten Flächen stark zur "Tränen-Bildung".

### Lagerung

Von Zündquellen fernhalten - Nicht rauchen. Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladung treffen. In Originalverpackung dicht geschlossen halten. Nicht zusammen mit brennbaren Stoffen lagern. Behälter an einem kühlen, gut gelüfteten Ort aufbewahren. Vor Erwärmung/Überhitzung schützen.

### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

### Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

#### WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export  
[www.weicon.de](http://www.weicon.de) · [info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

#### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216  
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05  
Fax +971 4 880 25 09  
Mobile +971 50 545 99 83  
[www.weicon.ae](http://www.weicon.ae) · [info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

#### WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario · N2E 2C3  
Canada

Phone +1 519 896 5252  
Fax +1 519 896 5254  
Cell +1 519 590 5168  
[www.weicon.ca](http://www.weicon.ca) · [info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)

#### WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi  
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey  
[www.weicon.biz.tr](http://www.weicon.biz.tr) · [info@weicon.biz.tr](mailto:info@weicon.biz.tr)

#### WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr.1  
547176 Budui Mic (Targu Mures)  
[www.weicon.com](http://www.weicon.com) · [office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)