



Hochfest, extrem schnellhärtend, hochviskos, Topfzeit von ca. 90 Sekunden

Der Strukturklebstoff WEICON Easy-Mix PU-90 ist nach ca. 30 Minuten schleif- und überlackierbar, witterungs-, chemikalienbeständig und temperaturbeständig von -55°C bis +125°C (-67 bis +257°F).

PU-90 verbindet zahlreiche Materialien, wie Faserverbundwerkstoffe, Kunststoffe, Polyurethan, Epoxyde, Polyester, Metalle, Holz und Keramik, mit hoher Zug-, Scher- und Schälfestigkeit mit- und untereinander.

PU-90 kann in der Kunststofftechnik, im Maschinenbau, im Modell- und Formenbau, im Metallbau, im Schiffs- und Bootsbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Messe- und Ausstellungsbaubereich sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

## Technische Daten

Basis	Polyurethan
Mischungsverhältnis Harz / Härter	1:1
Farbe nach Aushärtung	schwarz
Dichte der Mischung	1,30 - 1,35 g/cm <sup>3</sup>
Topfzeit bei +20°C	1,5 Min.
Handfest (35% Festigkeit) nach	5 Min.
Mechanische Festigkeit (50% Festigkeit) nach	10 Min.
Endhärte (100% Festigkeit) nach	12 Std.
Klebspaltüberbrückung	0,1 - 4,0 mm
Mittlere Zugschersfestigkeit nach DIN 1465	
an FVK/GFK	17 N/mm <sup>2</sup>
an PVC	2,2 N/mm <sup>2</sup>
an Aluminium	13 N/mm <sup>2</sup>
an Stahl blank	19 N/mm <sup>2</sup>
an Edelstahl	17 N/mm <sup>2</sup>
an PMMA	3 N/mm <sup>2</sup>
an Buche	1,8 N/mm <sup>2</sup>
an MDF	5 N/mm <sup>2</sup>
an Mineralguss	8 N/mm <sup>2</sup>
Mittl. E-Modul (+20°C)	650 - 750 N/mm <sup>2</sup>
Shore Härte D DIN EN ISO 868	66
Zugfestigkeit ISO 527 max.	21 N/mm <sup>2</sup>
Zugdehnung ISO 527 max.	35 %
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +125 °C
Wärmeformbeständigkeit	+65 °C

TGA Zersetzungstemperatur (Onset-Temp.)

+330 °C

## Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Oberflächenreiniger). Höhere Festigkeiten können durch weitere Vorbehandlungen der Oberflächen wie z. B. Aufrauen durch Strahl- oder Schleifmittel erzielt werden. Einige niederenergetische Kunststoffe, insbesondere PTFE und Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung oder ähnliches zu verkleben.

## Verarbeitung

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

## Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) 9 Monate haltbar.

## Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

## Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

### WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export  
[www.weicon.de](http://www.weicon.de) · [info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216  
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05  
Fax +971 4 880 25 09  
Mobile +971 50 545 99 83  
[www.weicon.ae](http://www.weicon.ae) · [info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

### WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario · N2E 2C3  
Canada

Phone +1 519 896 5252  
Fax +1 519 896 5254  
Cell +1 519 590 5168  
[www.weicon.ca](http://www.weicon.ca) · [info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)

### WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi  
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey  
[www.weicon.biz.tr](http://www.weicon.biz.tr) · [info@weicon.biz.tr](mailto:info@weicon.biz.tr)

### WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr.1  
547176 Budiu Mic (Targu Mures)  
[www.weicon.com](http://www.weicon.com) · [office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)