



Schnellhärtend

WEICON Flex 310 M 2 K ist sehr haftstark, nicht korrosiv, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, UV-beständig und ist silicon- und isocyanat- und lösemittelfrei.

WEICON Flex 310 M 2 K ist ein haftstarkes 2-Komponenten-System auf Hybrid-Polymer-Basis, mit dem vollflächige Verklebungen größerer Teile möglich sind und mit dem Klebspalte bis zehn Millimeter überbrückt werden können. Flex 310 M 2 K eignet sich für Verklebungen von fast allen Werkstoffen, wie Metall und vielen Kunststoffen.

Flex 310 M 2 K kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Maschinen- und Anlagenbau, in der Möbelindustrie, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektroindustrie, im Yacht- und Bootsbau, in vielen Bereichen der Kunststofftechnik und überall dort, wo Silicone bzw. siliconhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

## Technische Daten

Basis	2-K-Hybrid-Polymer
Dichte	1,40 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	standfeste Paste
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +35 °C
Topfzeit (bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte) *	ca. 5 Min.
Verarbeitungszeit *	ca. 10 min.
Belastbar nach *	ca. 60 min.
Härtungsart	chemische Polymerisation
Volumenänderung (DIN 52451)	ca. -1 %
Max. Klebspaltüberbrückung	10 mm
Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240) ± 5	40
Bruchdehnung (DIN 53504 / ASTM D 412)	350 %
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	2,2 N/mm <sup>2</sup>
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm <sup>2</sup>
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90 °C
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2 (normalentflammbar)

\* bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte. Diese Werte können durch Umgebungsfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrats variieren.

## Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner.

Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

## Verarbeitung

Die spezielle Coax-Kartusche mit dem mitgelieferten statischen Mischer lässt sich mit Hilfe handelsüblicher Kartuschenpressen verarbeiten. Wir empfehlen die Verwendung der WEICON Druckpistole "Spezial", Art.-No.: 13250002. Die ersten 5-8 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag kann einseitig erfolgen.

## Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) sind WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe je nach Type 9 - 12 Monate haltbar.

## Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

## Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

### WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export  
[www.weicon.de](http://www.weicon.de) · [info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216  
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05  
Fax +971 4 880 25 09  
Mobile +971 50 545 99 83  
[www.weicon.ae](http://www.weicon.ae) · [info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

### WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario · N2E 2C3  
Canada

Phone +1 519 896 5252  
Fax +1 519 896 5254  
Cell +1 519 590 5168  
[www.weicon.ca](http://www.weicon.ca) · [info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)

### WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi  
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey  
[www.weicon.biz.tr](http://www.weicon.biz.tr) · [info@weicon.biz.tr](mailto:info@weicon.biz.tr)

### WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr.1  
547176 Budiu Mic (Targu Mures)  
[www.weicon.com](http://www.weicon.com) · [office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)